

MAGNABEND

Каталог

Электромагнитные листогибы

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны(8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

magnabend.nt-rt.ru || mnb@nt-rt.ru

Magnabend MB

Производство: Австралия



Неограниченные возможности создания изделий сложного сечения

Высокая производительность и меньшая утомляемость оператора

Делает идеально ровный профиль

Компактный и мощный

Базовая комплектация

- Листогибочный станок
- Передвижной ножной переключатель (кроме модели 1250E)
- Цельная прижимная балка
- Прижимная балка, разбитая на сегменты

Дополнительные опции

- Передвижной ножной переключатель (для модели 1250E)
- Балка с прорезями для гибки лотков («расческа»)
- Узкая прижимная балка для гибки замкнутых коробов малого сечения

Особенности

- Зажимное приспособление не нуждается в конструкционной массе, что позволяет сделать станок более компактным и производить изделия более сложного сечения
- Специально разработанные многоосевые петли, распределенные по всей длине гибочной балки, создают необходимую жесткость конструкции, повышая компактность станка при сохранении его производительности
- Быстрое и точное расположение заготовки в рабочей зоне достигается с использованием поддерживающих кронштейнов с ограничителями подачи листа
- Угломер позволяет оценить угол произведенного загиба в любой момент движения гибочной балки
- Удобный ограничитель угла поворота гибочной балки позволяет быстро задать необходимый угол загиба и выполнить необходимое число гибов с высокой воспроизводимостью угла
- Кнопки управления на обеих сторонах станка и выносная педаль управления позволяют повысить производительность работы за счет освобождения рук оператора и удобного доступа к управляющей панели
- Удобно расположенные регуляторы на каждой стороне зажимного стержня позволяют легко выставлять радиус изгиба на рабочих образцах различной толщины
- Листогибы возможно компоновать в линию, по длине, с целью изготовления детали большой длины

Технические характеристики	MB 1250	MB 2000	MB 2500	MB 3200
Длина гибки, мм	1260	2028	2528	3200
Толщина металла, сталь ($\sigma_v < 320$ МПа), мм*	1,6	1,6	1,6	1,2
Толщина листа, алюминий ($\sigma_v < 160$ МПа), мм*	1,6	1,6	1,6	1,2
Толщина листа, нержавеющая сталь ($\sigma_v < 600$ МПа), мм*	1,0	1,0	1,0	0,9
Минимальная высота U-образного профиля, мм	19	19	19	19
Минимальные размеры замкнутого профиля, мм	98x19	98x19	98x19	98x19
Минимальная высота Z-образного профиля (со снятой накладкой), мм	19	19	19	19
Усилие прижима стандартной балкой, т	6	9	12	10
Высота стола, мм	900	900	900	900
Задний упор, мм	640	640	640	640
Ножной переключатель	опция	есть	есть	есть
Напряжение переменного тока, В	220/240	220/240	220/240	220/240
Потребляемый ток, А	8	12	15	15
Масса, кг	150	270	315	380

*с установленной на гибочной балке планкой-усилителем

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Иваново (4932)77-34-06	Магнитогорск (3519)55-03-13	Пермь (342)205-81-47	Сургут (3462)77-98-35
Астана (7172)727-132	Ижевск (3412)26-03-58	Москва (495)268-04-70	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тверь (4822)63-31-35
Астрахань (8512)99-46-04	Казань (843)206-01-48	Мурманск (8152)59-64-93	Рязань (4912)46-61-64	Томск (3822)98-41-53
Барнаул (3852)73-04-60	Калининград (4012)72-03-81	Набережные Челны(8552)20-53-41	Самара (846)206-03-16	Тула (4872)74-02-29
Белгород (4722)40-23-64	Калуга (4842)92-23-67	Нижний Новгород (831)429-08-12	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Тюмень (3452)66-21-18
Брянск (4832)59-03-52	Кемерово (3842)65-04-62	Новокузнецк (3843)20-46-81	Саратов (845)249-38-78	Ульяновск (8422)24-23-59
Владивосток (423)249-28-31	Киров (8332)68-02-04	Новосибирск (383)227-86-73	Севастополь (8692)22-31-93	Уфа (347)229-48-12
Волгоград (844)278-03-48	Краснодар (861)203-40-90	Омск (3812)21-46-40	Симферополь (3652)67-13-56	Хабаровск (4212)92-98-04
Вологда (8172)26-41-59	Красноярск (391)204-63-61	Орел (4862)44-53-42	Смоленск (4812)29-41-54	Челябинск (351)202-03-61
Воронеж (473)204-51-73	Курск (4712)77-13-04	Оренбург (3532)37-68-04	Сочи (862)225-72-31	Череповец (8202)49-02-64
Екатеринбург (343)384-55-89	Липецк (4742)52-20-81	Пенза (8412)22-31-16	Ставрополь (8652)20-65-13	Ярославль (4852)69-52-93

magnabend.nt-rt.ru || mnb@nt-rt.ru